源區的一日重建: 開訊 的數位設計與製成

◎林口長庚一般牙科主治醫師 陳建豪

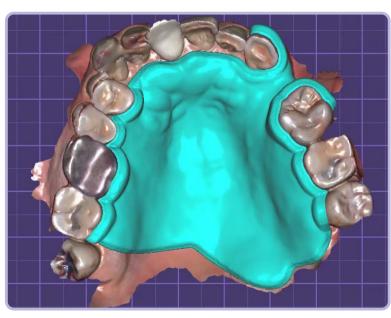
鼻相通的缺損是頭頸癌術後 常見的併發症,會大幅阻礙 病人的日常生理功能,如吞嚥、 發音等。受限於無法正常進食, 病人只能依賴鼻胃管來攝取營 養,生活品質也會受到影響。 「閉孔器」(obturator)長久以

來作為封閉孔洞、分隔鼻腔與口 腔的治療方式,可以重建病人的 咀嚼功能進而恢復身心靈的健 康。

● 閉孔器的製作

製作的關鍵處在於如何將相

通的孔洞輪廓精準地 印製出來。孔洞邊緣 通常是具有彈性的軟 組織,需具有黏彈性 (viscoelasticity) 和稠度的印模材料才 能加壓記錄出軟組織 正確的型態,進而製 作出可以密貼封閉的 閉孔器。在傳統製程 裡面,需要經過初次 印模與二次精確印模 取得相通缺損處的精



▲ 圖一:利用數位輔助設計與製造的流程來製作閉孔 器的基底板



○ 圖二:利用數位輔助設計與製造的流程來製作閉孔器 成品於臨床在口內試戴

準邊緣、金屬支架製作、咬合紀錄、排牙試戴、最後壓製完成。 說程不僅繁瑣費時,在印模過程 更會造成印模材料掉落缺損處的 風險及過程的不適感。有了數位 技術的引入,透過電腦輔助製造(CAD/CAM) 技術的應用,可以大幅精簡閉的 器製作過程,突破臨床治療的極 限。

兩階段數位製程:提升閉孔器製作效率與精準度

新的製作步驟採用「兩階段」電腦輔助設計與製造來縮短閉孔器製程。第一階段以口內掃描的方式先取得精準的牙齒定位,同時初步得到口鼻相通的缺

第二階段則是在邊緣成形後,將 印模出來的輪廓再次數位掃描至 電腦中,甫能以電腦輔助的方式 再次快速而精準的列印出最終的 閉孔器成品。

○ 結語